

KARTA TECHNICZNA ZG17

Opis: Podkład epoksydowy o wysokiej zawartości części stałych

Zastosowanie:

Warstwa gruntująca do zastosowania w silnie korozyjnym środowisku atmosferycznym. Nadaje się do malowania konstrukcji stalowych, mostów, wodociągów, stajni, mleczarni, pralni, puszek, kontenerów mieszkalnych, przenośników, linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń, zbiorników, samochodów dostawczych, podziemnych zbiorników, rur i podłoży mineralnych. Bardzo wysoka przyczepność, odporność korozyjna, mechaniczna i chemiczna. Produkt odporny na substancje ropopochodne, oleje i tłuszcze, zwiększoną wilgotność, trwałe zanurzenie, rozcieńczone roztwory kwasów i zasad. Możliwość aplikacji wałkiem, pędzlem lub natryskiem airless. Odpowiednie powłoki nawierzchniowe PE 33, PE 73, PE 84 lub ZE 53 nakładać po 30 minutach, aby uzyskać wyższą twardość i szybsze schnięcie -po 16 godzinach.

Podłoże:

stal, cynk, aluminium, miedź, stal nierdzewna, podłoża mineralne

Stosunek mieszania:

Wagowo : 6:1 utwardzaczem ZH 93; Objętościowo : 4:1 utwardzaczem ZH 93

Wagowo : 8:1 utwardzaczem ZH 95; Objętościowo : 5:1 utwardzaczem ZH 95

Żywotność mieszaniny:

3 godziny w temperaturze 23± 2°C, lepkość 60s kubek 6 mm. Trwałość mieszanki zależy od temperatury, w temperaturze 30-40°C może być połowę krótsza, z kolei w temperaturze 5-10°C może być kilka razy dłuższa.

Kolor: szary czerwony

Ciężar właściwy : (PN EN ISO 2811-1)

1,38 g/cm ³

Zawartość części stałych: (PN EN ISO 3251):

wagowo	81%
objętościowo	70%

Wydajność teoretyczna nierozcieńczonej farby (PN EN ISO 23811):

przy	40 μm DFT	13,3 m ² /kg	17,8 m ² /litr	76 g/m ²
przy	80 μm DFT	6,7 m ² /kg	8,9 m ² /litr	151 g/m ²

Na 40 μm DFT należy nanieść 57 μm WFT nierozcieńczonej farby.

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, warunków podczas aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Schnięcie:

warstwa 120 μm WFT, temperatura 23 ± 2°C, relatywna wilgotność powietrza 50 ± 5%, lepkość 60s, kubek 6mm	pyłosucha	sucha dotykowo	suchość manipulacyjna
	stopień 1	stopień 3	stopień 4
	35	1	3
	minut	godzina	godziny

Schnięcie i utwardzanie jest w dużym stopniu zależne od zastosowanej mokrej grubości warstwy, temperatury, wilgotności, wentylacji, koloru farby i nasłonecznienia. Pomiar powłoki po 7 dniach, testy laboratoryjne po 3 tyg schnięcia w powyższych warunkach.

Stopień połysku (PN EN ISO 2813)

Matt 2 GU lepkość 60s kubek 6 mm

Lepkość handlowa:

Ciecz tiksotropowa niezmiarlana w kubku

Rozcieńczanie:

	airless	pędzel/walek
Rozcieńczalnik	ZT 03	ZT 03
wagowo	8%	9%
objętościowo	13%	15%

Stabilność warstwy (PN EN ISO 16862):

temperatura 23 ± 2°C, wilgotność względna powietrza 50 ± 5%

lepkość 60s, ISO kubek DIN 6 mm nie ścieka 270 μm WFT

Warunki aplikacji:

Podłoże musi być suche. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej i farby nie powinna spaść czasie malowania i suszenia poniżej +5°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 80%. Temperatura powierzchni malowanej musi być co najmniej 3 ° C powyżej punktu rosy.

Przygotowanie podłoża:

Skutecznie usunąć olej, tłuszcz, brud i sole zgodnie z procedurami określonymi w PN EN ISO 12944-4.

Powierzchnie stalowe: Oczyścić mechanicznie do stopnia Sa 2 ½ zgodnie z normą EN ISO 8501-1 . W przypadku braku możliwości technicznych przygotować powierzchnię ręcznie do stopnia St 3 zgodnie z EN ISO 8501-1.

Stal nierdzewna: W celu uzyskania wymaganej chropowatości należy przeszlić powierzchnie mechanicznie lub ręcznie. Oczyścić ekologicznym środkiem czyszczącym CL 07.

Powierzchnie ocynkowane: Aby zapewnić chropowatość zaleca się stosowanie metody ściernego przemieszania np piaskiem kwarcowym. Jeśli użycie tej metody nie jest możliwe należy umyć powierzchnię metalu za pomocą odpowiednich środków chemicznych. Powierzchnie cynkowane ogniowo zaleca się zapylić bardzo rozcieńczoną farbą.

Powierzchnie aluminiowe: Aby osiągnąć wymaganą chropowatość, należy użyć metody zmiatania za pomocą niemetalowego ścierniwa, alternatywnie szlifowania i oczyszczenia powierzchni odpowiednim rozcieńczalnikiem.

Powierzchnie miedziane: Dla uzyskania wymaganej chropowatości należy ręcznie wypiąskować powierzchnię i przemyć ekologicznym środkiem czyszczącym CL 07. Jeśli do obróbki powierzchni stosuje się metodę trawienia, powierzchnia musi być pasywowana.

Powierzchnie już pokryte: Jeśli rodzaj starej farby nie jest znany, najpierw należy przeprowadzić test kompatybilności. Wyczyścić oleje i smary rozcieńczalnikiem lub środkiem czyszczącym CL 07, zszorstkować powierzchnię szlifierką. Następnie nanieść zmieszaną i rozcieńczoną farbę na niewielką powierzchnię. Jeśli powierzchnia nie pęknie w ciągu 30 minut i powłoka jest całkowicie utwardzona i przylegająca, farba może być użyta do renowacji. Skorodowane miejsca należy traktować zalecaną farbą podkładową. Zwróć uwagę na kompatybilność starych i nowych farb, jeśli nie został przeprowadzony test zgodności.

Powierzchnie betonowe: Z powierzchni usunąć olej, smar, sól i inne zanieczyszczenia odpowiednim detergentem, w razie potrzeby zeszlifować lub wyczyścić strumieniowo. Usunąć resztki żwirku za pomocą szczotkowania lub odkurzania. W przypadku systemów o dużym naprężeniu konieczne jest sprawdzenie trwałości powierzchni mineralnej. Zwróć uwagę na zgodność poprzednich i następnych warstw farb podczas renowacji uprzednio pomalowanych powierzchni.

Metody aplikacji:

Natrysk airmix, airless, pędzel / rolka . W Airless średnica dyszy natryskowej 0,011 " - 0,021" ciśnienie od 120 do 180 atm, kąt w zależności od kształtu powierzchni. Podczas korzystania z konwencjonalnego natrysku zalecane dysze 1,5 - 2 mm, ciśnienie 3-4 atm. Podczas malowania pędzlem / rolką, należy użyć odpowiedniego typu sprzętu ze względu na typ powłoki i lepkość.

Trwałość:

48 miesięcy w oryginalnych, nieotwieranym opakowaniu składowanym w temperaturze +5°C do +25°C

Opakowania:

24+4 kg

Uwagi :

DFT - grubość powłoki suchej

WFT - grubość powłoki mokrej

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy oparte na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych w dniu wskazanym poniżej. Jednak ze względu na fakt, że produkt jest stosowany głównie w warunkach wykraczających poza naszą kontrolę, możemy gwarantować jedynie jakość samego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami lub stosowania w niewłaściwych celach.