

## KARTA TECHNICZNA ZE53

**Opis:** Dwukomponentowa gruntoemalia epoksydowa

### Zastosowanie:

Wysokiej jakości szybkoschnąca dwuskładnikowa gruntoemalia (2 w 1) przeznaczona do ciężkich warunków korozyjnych. Odpowiednia farba INNER do konstrukcji stalowych, stajni, mleczarni, pralni, fabryki konserw, przenośników, linii produkcyjnych, maszyn i urządzeń, podziemnych zbiorników, rur i podłoży mineralnych (ruchomych, jak i podłogowych). Ma doskonałą przyczepność, odporność chemiczną i mechaniczną. Odporny na stałe zanurzenie, olej, smar, alkohol, detergenty, rozcieńczone kwasy i roztwory alkaliczne. ZE53 może być nakładany bezpośrednio na podłoże bez podkładu. ZE 53 może być stosowany jako nawierzchnia do podkładów ZG11, ZG 13, ZG 16, ZG 17, ZG 19. Nakładać pierwszą warstwę ZE 53, gdy tylko warstwa podkładowa będzie sucha w dotyku. Drugą warstwę można natryskiwać po 45 minutach od nałożenia pierwszej warstwy. Aby uzyskać gładką powierzchnię podczas nakładania pędzlem / wálkiem zalecamy aplikację po 16 godzinach od nałożenia poprzedniej warstwy. Produkt może być stosowany na: stal, nowy i stary cynk, stal nierdzewna, podłoża mineralne.

### Stosunek mieszania:

wagowo 8:1, objętościowo 6:1; utwardzacz ZH93

**Żywotność mieszaniny:** \*lepkość rozcieńczonej mieszaniny 60s, ISO kubek DIN 6 mm

3 godziny, w temperaturze  $23 \pm 2$  °C.

Na czas utwardzania znacząco wpływa temperatura. W wysokich temperaturach może być nawet połowę krótszy, a w niskich temperaturach kilka razy dłuższy.

**Kolor:** RAL

**Ciężar właściwy : (PN EN ISO 2811-1)**

1,40	g/cm <sup>3</sup>
------	-------------------

**Zawartość części stałych: (PN EN ISO 3251):**

wagowo	78%
objętościowo	64%

**Wydajność teoretyczna (PN EN ISO 23811):**

przy	40	μm DFT	11,5	m <sup>2</sup> /kg	16,1	m <sup>2</sup> /litr	87	g/m <sup>2</sup>
przy	80	μm DFT	5,8	m <sup>2</sup> /kg	8,1	m <sup>2</sup> /litr	174	g/m <sup>2</sup>

Na 40 μm DFT należy nanieść 62 μm WFT nierozcieńczonej farby.

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, podczas aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

### Schnięcie:

warstwa 120 μm WFT, temperatura $23 \pm 2$ °C, relatywna wilgotność powietrza $50 \pm 5$ %, lepkość 60s- ISO kubek DIN 6mm	pyłosucha	sucha dotykowo	suchość manipulacyjna
	stopień 1	stopień 3	stopień 4
	30 minut	60 minut	4 godziny

Schnięcie i utwardzanie jest w dużym stopniu zależne od zastosowanej mokrej grubości warstwy, temperatury, wilgotności, wentylacji, koloru farby i nasłonecznienia.

### Stopień połysku (ISO 2813):

Półmat- 30 GU, \*lepkość rozcieńczonej mieszaniny 60s ISO kubek DIN 6mm

### Lepkość handlowa:

Ciecz tiksotropowa niezmiarlana w kubku

### Rozcieńczanie:

	airless	pędzel/wálek
Rozcieńczalnik	ZT 03	ZT 03
wagowo	4%	8%
objętościowo	7%	13%

**Stabilność warstwy (PN EN ISO 16862):**

temperatura  $23 \pm 2$  °C, wilgotność względna powietrza  $50 \pm 5$  %

lepkość rozcieńczonej mieszaniny 60s, ISO kubek DIN 6 mm nie ścieka 225 μm WFT

### Warunki aplikacji:

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, powierzchni i farby nie powinna spaść poniżej  $+ 5$  °C podczas nakładania i suszenia. Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 80%. Temperatura powlekaney powierzchni musi wynosić co najmniej  $3$  °C powyżej temperatury punktu rosy.

### Przygotowanie podłoża:

Czyszczenie strumieniowo-ścierne do czystości Sa 2½ zgodnie z EN ISO 8501-1. Jeśli nie można zastosować tej metody należy wykonać ręczne lub mechaniczne czyszczenie co najmniej do klasy St 3 według EN ISO 8501-1. Usuć odpowiednio olej, tłuszcz, sól i brud zgodnie z procedurami określonymi w EN ISO 12944-4. Użyj rozcieńczalnika lub bardzo skutecznego ekologicznego środka czyszczącego CL 07.

Powierzchnie stalowe: Czyszczenie strumieniowo-ścierne do klasy czystości Sa 2½ zgodnie z EN ISO 8501-1. Jeśli nie można zastosować tej metody należy wykonać czyszczenie ręczne lub mechaniczne do stopnia St 3 zgodnie z PL EN ISO 8501-1.

Powierzchnie ze stali nierdzewnej: Wykonać ręczne lub maszynowe zszorstkowanie i umyć powierzchnię za pomocą środka czyszczącego CL 07.  
Powierzchnie ocynkowane: należy użyć metody piaskowania za pomocą piasku krzemionkowego, aby zapewnić wymaganą chropowatość.  
Jeśli ta metoda nie może być zastosowana, zszorstkuj powierzchnię ręcznie lub przemij odpowiednim produktem. Powierzchnie ocynkowane ogniowo poleca się najpierw zastosować warstwomocno rozcieńczoną farbę. Postępując zgodnie z tą procedurą, nie jest konieczne stosowanie farby bazowej, ten materiał można nakładać bezpośrednio na ten rodzaj powierzchni.

Powierzchnie aluminiowe: Konieczne zapewnić odpowiednią powłokę podkładową, np. ZG 13.

Powlekanie powierzchni: Jeśli typ starej farby nie jest znany, najpierw sprawdź zgodność z testem. Usuń olej i tłuszcz, lekko zszorstkować powierzchnię. Na małej części zastosuj rozcieńczoną farbę. Jeśli powierzchnia nie zostanie pęknięta w ciągu 30 minut, warstwa jest całkowicie utwardzona i przylega, farba może być używana do renowacji. Zachowaj zgodność ze starszymi powłokami.

Powierzchnie mineralne: Podłoże musi być oczyszczone z brudu, tłustych plam. Pył powinien zostać usunięty przez zamiatanie lub odkurzanie. W przypadku obszarów silnie obciążonych należy wcześniej sprawdzić, czy wytrzymałość powierzchniowa minerału jest wystarczająca. Przestrzegać zgodności starych i nowych powłok podczas renowacji już powleczonych powierzchni lub wykonać test wzajemnej tolerancji.

### Metody aplikacji:

Natrysk, pędzel / rolka . W Airless średnica dyszy natryskowej 0,011 "- 0,021" ciśnienie od 120 do 180 atm, kąt w zależności od kształtu powierzchni. Podczas korzystania z konwencjonalnego natrysku zalecane dysze 1,5 - 2 mm, ciśnienie 3-4 atm. Podczas malowania pędzlem / rolką, należy użyć odpowiedniego typu sprzętu ze względu na skład chemiczny powłok.

### Trwałość:

48 miesięcy w oryginalnych, nieotwieranym opakowaniu składowanym w temperaturze +5°C do +25°C

### Opakowania:

10                      20 kg

Uwagi :

DFT - grubość powłoki suchej

WFT - grubość powłoki mokrej

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy oparte na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych w dniu wskazanym poniżej. Jednak ze względu na fakt, że produkt jest stosowany głównie w warunkach wykraczających poza naszą kontrolę, możemy gwarantować jedynie jakość samego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami lub stosowania w niewłaściwych celach.