

Karta techniczna produktu

Opis:

Samogrunтуюca farba alkidowo-uretanowa 3 w 1

Przeznaczenie:

Podkład i powłoka nawierzchniowa alkidowo-uretanowa (3 w 1) o uniwersalnym zastosowaniu, do małych i dużych powierzchni. Nadaje się do powlekania konstrukcji stalowych, palet, przenośników, kontenerów, skrzyń transportowych, parapetów, balustrad, dachów, okien i drzwi wewnątrz i na zewnątrz budynków, bez konieczności stosowania podkładu (gruntowania). Zaletą spoiwa uretanowego jest większa trwałość koloru, odporność na promieniowanie UV i odporność mechaniczna. Farba może być nakładana natryskiem hydrodynamicznym lub airmix (natryskiwanie bezpowietrzne wspomaganie powietrzem), wałkiem lub pędzlem. Drugą warstwę KE 53 można nakładać 40 minut po nałożeniu pierwszej warstwy, w przypadku pędzla/wałka zaleca się nałożenie drugiej warstwy po 12 godzinach.

Podłoże:

Stal, drewno

Kolory:

RAL, VIT

Ciężar właściwy: (ČSN EN ISO 2811-1)

1,30 g/cm³

Substancje stałe: (ČSN EN ISO 3251)

wagowo 67 %

objętościowo 50 %

Wydajność teoretyczna: (ČSN EN ISO 23811)

nierozcieńczona farba

DFT 40 μm	9,6 m ² /kg	12,5 m ² /litr	104,0 g/m ²
DFT 80 μm	4,8 m ² /kg	6,3 m ² /litr	208,0 g/m ²

Aby uzyskać DFT 40 μm należy nałożyć 80 μm nierozcieńczonej farby. Praktyczna wydajność zależy od metody i warunków nakładania, kształtu i chropowatości powierzchni.

Czas schnięcia: (ČSN 673052)

WFT 120 μm, temperatura 23 ± 2°C, wilgotność względna 50 ± 5%, czas wypływu 60s, kubek wypływowo ISO 6 mm	powierzchnia sucha w dotyku (klasa 1)	powierzchnia wystarczająco utwardzona, aby nie uległa uszkodzeniu przy lekkim dotknięciu (klasa 3)	farba gotowa do dalszych prac bez ryzyka uszkodzenia powłoki (klasa 4)
	40 minut	3 godziny	4 godziny

Czas schnięcia i ponownego malowania w dużym stopniu zależy od grubości mokrej powłoki, temperatury, wilgotności, wentylacji i koloru farby. Pełne obciążenie i pomiar powleczonej powłoki po 7 dniach, badania laboratoryjne po 3 tygodniach schnięcia w powyższych warunkach.

Połysk (ČSN ISO 2813)

Półpołysk 50 GU, kąt 60°, czas wypływu 60s, kubek wypływowo ISO 6 mm

Lepkość początkowa:

Tiksotropowa ciecz niemierzalna za pomocą kubka wypływowego ISO

Karta techniczna produktu

Zalecane rozcieńczenie: (ČSN 673032)

	natrysk hydrodynamiczny	pędzel/wałek
rozcieńczalnik	KT 01	KT 04
wagowo	5 %	7 %
objętościowo	8 %	11 %

Spływanie farby: (ČSN EN ISO 16862)

temperatura 23 ± 2°C, wilgotność względna 50 ± 5%	
Czas wypływu 60 s, kubek wypływowy ISO 6 mm	brak spływania przy WFT 350 µm

Warunki nakładania:

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura powietrza, powierzchni i farby nie może spaść poniżej +5°C podczas nakładania oraz schnięcia. Wilgotność względna nie może przekroczyć 80%. Temperatura powierzchni musi być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy.

Przygotowanie powierzchni:

Usunąć olej, smar, sól oraz inne zanieczyszczenia z powierzchni za pomocą odpowiedniego detergentu zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-4.

Powierzchnie stalowe: Oczyszczanie strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½ lub alternatywnie ręczne lub mechaniczne oczyszczenie do min. stopnia St 3 zgodnie z normą ČSN EN ISO 8501-1.

Powierzchnie wcześniej pomalowane: Usunąć z powierzchni olej, tłuszcz, sól i inne zanieczyszczenia za pomocą detergentu, zalecane jest przeszlifowanie powierzchni. Naprawić wszelkie uszkodzenia poprzednio nałożonej powłoki podkładem antykorozyjnym. Należy zwrócić uwagę na kompatybilność poprzednich i kolejnych warstw.

Powierzchnie drewniane: Powierzchnia musi być sucha i oczyszczona z zanieczyszczeń, wosku, tłuszczu, łuszczących się i niespójnych materiałów. Wypełnić pęknięcia i otwory za pomocą szpachłówki do drewna. Wszystkie wypełnione i lśniące powierzchnie przeszlifować. Usunąć powstały pył za pomocą odkurzacza. W przypadku zwiększonego ryzyka zastosować środek owadobójczy i przeciwgrzybiczy. W przypadku odnawiania wcześniej pomalowanych powierzchni nałożyć jedną lub dwie warstwy farby, a w przypadku gruntowania niepowleczonego drewna nałożyć dwie lub trzy warstwy, w zależności od struktury drewna. Aby uzyskać najwyższą jakość, po nałożeniu każdej warstwy delikatnie przeszlifować powierzchnię papierem ściernym nr 240.

Metody nakładania:

Nakładanie natryskiem hydrodynamicznym lub airmix (natryskiwanie bezpowietrzne wspomagane powietrzem), pędzlem lub wałkiem. Do natrysku hydrodynamicznego używać dyszy o średnicy otworu Ø 0.011" - 0.021", ciśnienie: 120 - 180 bar, dostosować kąt natrysku do kształtu powierzchni. Do natrysku airmix używać dyszy o średnicy otworu Ø 1,5 - 2 mm, ciśnienie: 3 - 4 bar. W przypadku nakładania farby pędzlem/wałkiem należy dobrać odpowiedni sprzęt w zależności od rodzaju farby i jej lepkości.

Przechowywanie:

Przechowywać w oryginalnym, nieotwartym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C.

Opakowanie (w kilogramach)

10; 25

Opakowanie - baza 0100 (w kilogramach):

9,8; 24,5



KE 53

Karta techniczna produktu

Opakowanie - baza 0000 (w kilogramach):

8; 20

Uwagi:

DFT – grubość suchej warstwy
WFT – grubość mokrej warstwy

MS – zawartość suchej masy
HS – wysoka zawartość suchej masy

GU – jednostka połysku
KU – jednostka Krebsa (lepkości)

Wszystkie informacje zawarte w karcie technicznej produktu oparte są na naszej najlepszej wiedzy, wynikach badań laboratoryjnych oraz doświadczeniu praktycznym zdobytym do dnia określonego poniżej. Ze względu na fakt, iż warunki użytkowania produktu pozostają poza naszą kontrolą, możemy zagwarantować jedynie jakość samego produktu. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody wynikające z użytkowania naszych produktów niezgodnie z powyższymi zaleceniami lub w niewłaściwym celu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany powyższych informacji bez uprzedniego powiadomienia. Należy zawsze prosić o aktualną wersję karty charakterystyki produktu. Niniejsza karta techniczna produktu zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

