

KARTA TECHNICZNA

50-COLOUR SHADE

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

Farbton Farby przemysłowe
ul. Toruńska 304, 85 – 880 Bydgoszcz

NIP: 9531728288

Telefon: +48 52 320 07 98, Telefon: +48 515 152 463

biuro@farbton.pl

Opis: Emalia alkidowa połysk 80-90 GU/ 60°

Zastosowanie:

Nawierzchnia do pojazdów użytkowych, maszyn, kontenerów oraz konstrukcji stalowych. Powłoka charakteryzuje się trwałością, wytrzymałością oraz posiada cechy dekoracyjne. Ponadto nie spływa, wykazuje bardzo dobrą odporność na warunki atmosferyczne oraz bardzo dobrze zachowuje połysk.

Kolor:

RAL

Ciężar właściwy:

farba 1,00 g/cm³

Zawartość części stałych:

farba
wagowo 51%
objętościowo 38%

Wydajność teoretyczna:

przy 40 µm DFT 10,7 m²/kg

Na 40 µm DFT należy nanieść 105 µm WFT rozcieńczonej farby.

Wydajność praktyczna zależy od metody nakładania, podczas aplikacji, kształtu i chropowatości powierzchni malowanej.

Schnięcie:

	pyłosucha	sucha dotykowo	gotowość do montażu
warstwa 40 µm DFT, temperatura 20°	2-3 godziny	7 godzin	13 godzin

Schnięcie i utwardzanie jest w dużym stopniu zależne od zastosowanej mokrej grubości warstwy, temperatury, wilgotności, wentylacji, koloru farby i nasłonecznienia.

Lepkość DIN EN ISO 2431 (sec. 4mm/20°C): 80-120

Rozcieńczanie i parametry aplikacji:

	airless	sprężone powietrze	airmix	walek lub pędzel
Lepkość DIN EN ISO 2431 4mm/20°C	40-50 s	30-35 s	40-50 s	wg wymogów
Rozcieńczalnik	0-3%	5-10%	0-3%	
Rozmiar dyszy	0.280-0.330 mm 0.011-0.013 ich	1.5-1.8 mm	0.280-0.330 mm 0.011-0.013 ich	N/D
Ciśnienie	120-180 bar	4.0-5.0 bar	80-120 bar plus 1.5-3.0 bar dodatkowego powietrza	

Warunki aplikacji:

Podłoże musi być suche. Temperatura powierzchni malowanej musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy. Idealna temperatura aplikacji od +15 do +25°C.

Przed użyciem należy dokładnie wymieszać materiał do uzyskania jednorodności.

Wyczyść cały sprzęt środkiem czyszczącym natychmiast po użyciu. Zaleca się kilkukrotne przepłukanie spryskiwacza. Częstotliwość czyszczenia zależy od ilości rozpylanego materiału, temperatury i czasu, który upłynął.

Wężę, pistolety i inny sprzęt do natryskiwania należy usunąć z kabiny lakierniczej przed suszeniem. Cały sprzęt należy dokładnie kilkukrotnie wypłukać.

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, suche, trwałe, wolne od smarów, olejów, rdzy oraz innych cząsteczek mogących negatywnie wpływać na adhezję.

Rekomendowane jest piaskowanie powierzchni wg PN EN ISO 12 944-4 do stopnia Sa 2 ½. W przypadku magazynowania na otwartej przestrzeni zagruntowanych części ważne jest obserwowanie głębokości chropowatości powierzchni przy określaniu grubości powłoki na sucho. Zalecana jest również obróbka chemiczna, taka jak trawienie, kwaśne lub alkaliczne odtłuszczenie i/lub zastosowanie warstw konwersyjnych jako promotora adhezji.

Powierzchnie galwanizowane, metale nieżelazne i podłoża ze stali nierdzewnej należy traktować odpowiednimi środkami czyszczącymi. Konieczne może być szlifowanie lub omiatanie oraz powlekanie za pomocą promotora przyczepności. Przed powlekaniami należy usunąć stare powłoki w złym stanie oraz zszorstkować powłoki w dobrym stanie. Zaleca się wykonanie aplikacji testowej w celu sprawdzenia przyczepności oraz sprawdzenie powierzchni plastikowych i starych pod kątem zgodności powłoki ze środkiem czyszczącym lub materiałem powłokowym przed procesem czyszczenia i powlekania.

Należy unikać powlekania za pomocą natryskiwania na gorąco, zawsze stosuj metody natryskiwania na zimno.

Podczas malowania farbami z żywic syntetycznych należy zawsze nakładać kilka warstw, które muszą być tak cienkie, jak to tylko możliwe (rozpuszczalniki mogą łatwiej wydostawać się - pośrednie odpowietrzanie).

Aby uniknąć podnoszenia, należy zaczekać ok. 30 godzin przed ponownym nałożeniem powłoki. Czas oczekiwania zależy od temperatury otoczenia i grubości suchej powłoki pierwszego lakieru.

Trwałość:

12 miesięcy w oryginalnych, nieotwieranym opakowaniu składowanym w temperaturze +5°C do +25°C

Opakowania:

10 kg 20 kg

Uwagi :

DFT - grubość powłoki suchej

WFT - grubość powłoki mokrej

Informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszej najlepszej wiedzy oparte na badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych w dniu wskazanym poniżej. Jednak ze względu na fakt, że produkt jest stosowany głównie w warunkach wykraczających poza naszą kontrolę, możemy gwarantować jedynie jakość samego produktu. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia. Jako producent nie ponosimy odpowiedzialności za szkody spowodowane użyciem wyrobu w sposób niezgodny z zaleceniami lub stosowania w niewłaściwych celach.

wyprodukowano przez:
Grönbacher Lackfabrik
Gropper & Viandt GmbH
Hinter den Gärten 5
D 87730 Bad Grönbach

GV
LACKE
GRÖNBACHER LACKFABRIK

dla:
Farbton Farby Przemysłowe
Toruńska 304
85-880 Bydgoszcz
Polska

Farbton
FARBY PRZEMYSŁOWE